

## Propiedades Tapas y Brocales en Concreto Polimérico

Tabla comparativa con el Concreto Hidráulico

PROPIEDAD	CONCRETO HIDRÁULICO	CONCRETO POLIMÉRICO
Peso Volumétrico (kg/m <sup>3</sup> )	2200 - 2400	1500 - 2400
Resistencia a la compresión (kg/cm <sup>2</sup> )	100 - 600	600 - 1800
Resistencia a la flexión (kg/cm <sup>2</sup> )	6 - 43	140 - 280
Resistencia a la tensión (kg/cm <sup>2</sup> )	6.1 - 42.8	103 - 172
Módulo de elasticidad (x10kg/cm <sup>2</sup> )	0.05 - 0.3	0.4 - 0.45
Absorción de agua (% en peso)	4 - 10	0.3 - 1
Relación de Poisson	0.10 - 0.20	.35
Coefficiente de dilatación (x10-6 1/°C)	7 - 14	2.5 VECES EL CONCRETO HIDRAULICO



MEDIDAS	BROCAL	TAPA
<b>ANCHO</b>	76cm	64cm
<b>ALTURA</b>	12cm	6cm
<b>PESO</b>	29kg	35kg
<b>PESO TOTAL: 64kg</b>		

**¡Esta tapa esta diseñada para trafico pesado y soporta cargas de mas de 20 toneladas!**

- ES 5 VECES MAS RESISTENTE QUE EL CONCRETO HIDRAULICO.
- ES 5 VECES MAS LIVIANO QUE EL CONCRETO HIDRAULICO Y HIERRO VACIADO.
- NO ES UN PRODUCTO RECICLABLE.
- No se agrieta con con heladas a menos -40°C bajo cero.
- No tiene dilatación significativa que se apriete el brocal en altas temperaturas.
- Es un material aislante electrico y resistente a corrosion quimica.
- Soporta vibracion y altos impactos y abrasion.
- Alta duración arriba de mas de 150 años.
- No sujeto a actos vandalicos o robos.